



Stand 01/2026

NEODUR HE 3

mineralischer Trockenbaustoff für zementgebundene Industrieböden im Einstreuverfahren zur Verbesserung der Oberflächenhärte und Erhöhung des Verschleißwiderstandes

BESCHREIBUNG

NEODUR HE 3 ist ein gebrauchsfertiger, zementgebundener Trockenbaustoff zur Herstellung von Industrieböden im Einstreuverfahren gem. DIN EN 13813, mit KORODUR Hartstoffen in den Qualitäten:

- NEODUR HE 3
- NEODUR HE 3 SVS 3
- NEODUR HE 3 SVS 1,5

Auch farbig lieferbar, siehe KORODUR Farbkarte.

ANWENDUNG

Für die Herstellung hochbeanspruchbarer Industrieböden, z. B. Parkhäuser, Industriehallen, Montagehallen, Flugzeughallen, Werkstätten, Hochregallager und sonstige Industrieflächen mit stärkster Beanspruchung. Für innen und außen.

NACHHALTIGES BAUEN

Die Verwendung von NEODUR HE 3 steigert die Energie- und Ressourceneffizienz und schont die natürlichen Ressourcen. Ein Hartstoffindustrieboden besitzt eine enorme Langlebigkeit. Die Lebensdauer ist um ein Vielfaches höher als bei einem reinen Betonboden oder bei alternativen Industrieboden-systemen. Für weitere Informationen zuständigen KORODUR Ansprechpartner kontaktieren.

EIGENSCHAFTEN

- verschleißfest auch bei schwerster Beanspruchung
- hubladerfest
- wasserfest, nassraumtauglich
- rutschfest, gleitsicher
- elektrostatisch nicht aufladbar
- chloridfrei
- physiologisch und ökologisch unbedenklich
- gleichbleibende Qualität durch Qualitätssicherung gem. DIN EN 13813

TECHNISCHE DATEN

Qualität	NEODUR HE 3 NEODUR HE 3 SVS 3 NEODUR HE 3 SVS 1,5	CT-C70-F9-A6 CT-C70-F9-A3 CT-C70-F9-A1,5
Körnung	alle Qualitäten	0 - 3 mm
Farbe	alle Qualitäten	zementgrau
Schleifverschleiß nach Böhme gem. DIN EN 13892-3, gemessen an gesondert hergestellten Probekörpern	NEODUR HE 3 NEODUR HE 3 SVS 3 NEODUR HE 3 SVS 1,5	≤ 5,0 cm ³ /50 cm ² ≤ 3,0 cm ³ /50 cm ² ≤ 1,5 cm ³ /50 cm ²
Druckfestigkeit gem. DIN EN 13892-2, gemessen an gesondert hergestellten Probekörpern	alle Qualitäten	C 70
Biegezugfestigkeit gem. DIN EN 13892-2, gemessen an gesondert hergestellten Probekörpern	alle Qualitäten	F 9
Temperatur Verarbeitungs-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur	alle Qualitäten	≥ 5 °C
Materialverbrauch pro m ²	alle Qualitäten	zementgrau ca. 3 - 5 kg farbig ca. 5 - 6 kg

VERARBEITUNG

Untergrund

Der Tragbeton ist mind. als C 25/30 gem. DIN EN 206 herzustellen (Achtung: keine Verwendung eines Luftporen-Betons!). Oberfläche höhengerecht innerhalb der Toleranzgrenze nach DIN 18202 herstellen.

Zur Zwischen-Nachbehandlung des Tragbetons empfehlen wir das Produkt KOROCURE (siehe Datenblatt). Der frische, soeben begehbare Tragbeton wird mit einer Tellerglättmaschine abgerieben.

NEODUR HE 3

Verarbeitung

NEODUR HE 3 trocken und gleichmäßig (z. B. mit einem Einstreuwagen) auftragen. Nach Durchfeuchtung das aufgetragene NEODUR HE 3 mit der Tellerglättmaschine einreiben. Ein weiterer analoger Auftrag kann vorgenommen werden, solange sich der Trockenbaustoff vollständig durchfeuchtet. Anschließend ist die Oberfläche zeitgerecht mittels Tellerglättmaschine porenschließend abzuschleifen und je nach verlangter Oberflächenstruktur zu glätten (Flügelglättmaschine).

Bei Verwendung von Stahlfaserbeton kann NEODUR HE 3 direkt nach Einbau des frischen Betons auch mit einem Spreader mechanisch appliziert werden. Anschließende Arbeitsschritte zur Verdichtung und Glättung wie zuvor beschrieben.

VEREDLUNGS- UND VERARBEITUNGSHILFE

KORODUR nanoFinish ist ein hochwertiges, flüssiges, gebrauchsfertiges Nano-Silica für die Veredelung von KORODUR Industrieböden. KORODUR nanoFinish verlangsamt den Feuchtigkeitsverlust und verlängert die Verarbeitungszeit. Dadurch wird die Oberflächenbearbeitung beim Glätten, selbst unter heißen, trockenen, sonnigen und windigen Bedingungen erleichtert und verbessert (siehe Datenblatt)

KORODUR nanoFinish ersetzt nicht die notwendige Nachbehandlung des geglätteten KORODUR Industriebodens.

NACHBEHANDLUNG

Unterschiedliche Temperaturen beeinflussen den Erstarrungs- bzw. Erhärtungsverlauf. NEODUR HE 3 ist vor zu rascher Austrocknung gem. DIN EN 13670 / DIN 1045-3 zu schützen. Zur Nachbehandlung der NEODUR Hartstoffeinstreuung empfehlen wir die Produkte KOROMINERAL CURE oder KOROTEX (siehe Datenblätter). Sofern eine anschließende Oberflächenvergütung, Beschichtung oder Markierungen vorgesehen sind, sollte die Nachbehandlung nur mit Folie erfolgen.

FUGEN

Das Fugenraster ist vom Planer vorzugeben.

LIEFERFORM

25 kg Papierspezialverpackung (alle Qualitäten)
Big-Bag

LAGERUNG

Trocken lagern, wie Zement. Haltbarkeitsdauer ca. 12 Monate.

HINWEIS: Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt Arzt aufsuchen. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffensvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de



Zertifiziertes
Qualitätsmanagementsystem
DIN EN ISO 9001:2015



KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · info@korodur.de

www.korodur.de