



## MICROTOP TW 02

Stand 09/2021

**mineralischer, microsilica-vergüteter Spezialmörtel, geeignet als Korrosionsschutz, Haftbrücke und Spachtel für den Trinkwasserbereich**

### BESCHREIBUNG

MICROTOP TW 02 ist ein rein mineralischer, hydraulisch abbindender, microsilica-vergüteter Spezialmörtel im Trinkwasserbereich. MICROTOP TW 02 kann gespritzt, gespachtelt, geglättet sowie als Korrosionsschutz und Haftbrücke verwendet werden. MICROTOP TW 02 entspricht den DVGW Arbeitsblättern Typ Klasse 1, W 300 und W 347.

### ANWENDUNG

Für die Herstellung von Spritzmörtel im Nassspritzdichtstromverfahren, für die Beschichtung von Flächen sowie zur Erhöhung der Betondeckung und Finish im Trinkwasserbereich. MICROTOP TW 02 hat ein äußerst geringes Porenvolumen und kann auch als Korrosionsschutz und Haftbrücke eingesetzt werden.

### EIGENSCHAFTEN

- microsilica-vergütet
- niedriger E-Modul
- geringes Porenvolumen
- wasserdampfdiffusionsoffen
- wasserundurchlässig
- glätt- und spachtelbar
- gute Haftung, optimaler Verbund
- maschinell spritzbar

### TECHNISCHE DATEN

<b>Qualität</b>	C30/37
<b>Körnung</b>	0 - 0,2 mm
<b>Farbe</b>	natur
<b>Dichte</b>	ca. 2,04 kg/l
<b>Temperatur</b> Verarbeitungs-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur	≥ 5 °C
<b>Wasser / Zementwert (W/Z)</b>	≤ 0,4 - ≤ 0,5
<b>Wasserzugabe</b>	ca. 5 - 6,25 l/25 kg Gebinde
<b>Schichtstärke</b>	ca. 2 - 5 mm
<b>DVGW Arbeitsblatt</b> Typ Klasse 1, W 300, W 347	<input checked="" type="checkbox"/>

### VERARBEITUNG

#### Untergrund

Der Tragbeton / Altputz (Haftzugfestigkeit mind.  $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$ ) ist grundsätzlich zu strahlen, vorzugsweise mit HD-Wasser  $\geq 1.000 \text{ bar}$ . Die Oberfläche muss für einen kraftschlüssigen Verbund rissefrei, eben, frei von losen und mürben Bestandteilen und Feinstmörtelanreicherungen sein sowie rau und offenporig. Untergrund einen Tag vor der Verarbeitung gründlich vornässen. Evtl. Kiesnester, Lunker usw. müssen mit einer MICROTOP TW 02 Kratzspachtelung egalisiert werden.

#### Verarbeitung

MICROTOP TW 02 als komplettes Gebinde mit der vorgeschriebenen Wassermenge ca. 3 Minuten mit einem langsam laufenden Quirl anmischen. Die Applikation erfolgt gem. DIN 18551 per Dichtstromförderung oder Spachteltechnik.

### NACHBEHANDLUNG

Die Klimatisierung der Wasserkammern zur Verhinderung von Kondenswasserbildung muss gewährleistet sein, bis das aufgebrachte Material eine ausreichende mechanische Festigkeit erreicht hat. Durch den Einsatz von Luftbefeuchtern muss die relative Luftfeuchte nach der Applikation mind. 10 Tage auf 95 % gehalten werden. Der Wärmeeintrag darf dabei 20 °C nicht übersteigen. Zugluft und größere Luftbewegungen sind zu vermeiden.

# MICROTOP TW 02

---



**LIEFERFORM** ..... 25 kg Papierspezialverpackung

**LAGERUNG** ..... Trocken lagern wie Zement. Haltbarkeitsdauer ca. 12 Monate.

**HINWEIS** Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt Arzt aufsuchen. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: [www.korodur.de](http://www.korodur.de)



Zertifiziertes  
Qualitätsmanagementsystem  
DIN EN ISO 9001:2015



**KORODUR International GmbH**

Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg  
Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · [info@korodur.de](mailto:info@korodur.de)

[www.korodur.de](http://www.korodur.de)