



NEODUR HE 3 *green*

Mise à jour 06/2024

Durcisseur abrasif, prêt à l'emploi, à émissions réduites de CO₂, pour les sols industriels en saupoudrage pour améliorer la dureté de la surface et augmenter la résistance à l'usure

DESCRIPTION

NEODUR HE 3 green est un matériau sec, prêt à l'emploi, à émissions réduites en CO₂, utilisé en durcisseur de sols industriels en saupoudrage selon la norme DIN EN 13813, à base des agrégats durs KORODUR selon la norme DIN 1100 groupe A sur la base de KORODUR 0/4.

APPLICATION

Destiné à la réalisation de sols industriels soumis à des sollicitations importantes, par exemple parkings à étages, halls de production industrielle, halls de montage, hangars d'aviation, ateliers, entrepôts à hauts rayonnages et autres surfaces industrielles soumises aux contraintes les plus importantes. À l'intérieur et à l'extérieur.

CONSTRUCTION DURALE

L'utilisation de NEODUR HE 3 green augmente l'efficacité énergétique et des ressources et préserve les ressources naturelles. Empreinte carbone du liant réduite de 50-60 %. Un sol industriel en granulats durs a une durabilité exceptionnelle. La durée de vie d'un sol industriel en granulats durs est plusieurs fois supérieure à celle d'un sol en béton pur ou d'autres systèmes de sols industriels. Pour plus d'informations, contacter KORODUR.

PROPRIETES

- durable au sens écologique
- respectueux des ressources
- résistant à l'usure même sous les sollicitations les plus extrêmes
- résistant aux chariots élévateurs
- résistant à l'eau, convient aux salles humides
- antidérapant, non glissant
- non chargeable électrostatiquement
- sans chlorure
- physiologiquement et écologiquement inoffensifs
- de qualité constante grâce à l'assurance qualité selon la norme DIN EN 13813

DONNEES

TECHNIQUES

Qualité	CT-C70-F9-A6
Granulométrie	0 - 3 mm
Teinte	gris ciment
Résistance à l'usure selon Böhme selon la norme DIN EN 13892-3, mesurée aux spécimens d'essai préparés	≤ 5,0 cm ³ /50 cm ²
Résistance à la compression selon la norme DIN EN 13892-2, mesurée aux spécimens d'essai préparés	C 70
Résistance à la flexion selon la norme DIN EN 13892-2, mesurée aux spécimens d'essai préparés	F 9
Température de mise en œuvre, ambiante et du sous-sol	≥ 5 °C
Consommation par m ²	env. 3 - 5 kg

MISE EN OEUVRE

Sol-support

Le béton support doit être réalisé avec un béton de classe minimale C 25/30 selon la norme DIN EN 206 (Attention : ne pas utiliser de béton contenant des entraîneurs d'air !). La surface doit être nivelée dans la limite de tolérance conformément à la norme DIN 18202.

Pour le traitement intermédiaire du béton support, nous recommandons le produit KOROCURE (voir fiche technique). Le béton support, prêt au trafic piéton, est taloché à l'aide d'une lisseuse à disque.

Mise en œuvre

Appliquer NEODUR HE 3 green à sec et uniformément (par exemple avec un épandeur manuel). Après que le produit ait absorbé suffisamment l'humidité, il est taloché mécaniquement pour l'intégrer dans le béton. Une passe successive peut être réalisée selon le dosage prévu, tant que le matériau est encore humide. La surface sera talochée mécaniquement pour assurer une bonne compacité et, la finition exécutée selon les spécifications demandées (hélicoptère).

NEODUR HE 3 *green*

Mise en œuvre

En cas d'utilisation de béton de fibres d'acier, NEODUR HE 3 green peut également être appliqué mécaniquement avec un épandeur, directement après la mise en œuvre du béton frais. Étapes de travail ultérieures pour le compactage et le lissage, comme décrit ci-dessus.

AIDE À LA FINITION ET À LA MISE EN ŒUVRE

KORODUR nanoFinish est un nano silice liquide de haute qualité, prêt à l'emploi, pour la finition des sols industriels KORODUR. KORODUR nanoFinish ralentit la perte d'humidité et prolonge le temps de traitement. Ainsi, la finition de surface est facilitée et améliorée lors du lissage, même dans des conditions chaudes, sèches, ensoleillées et venteuses (voir fiche technique).

KORODUR nanoFinish ne remplace pas le traitement ultérieur nécessaire du sol industriel KORODUR lissé.

FINITION

Des températures différentes peuvent influencer le processus de prise/durcissement. La chape NEODUR HE 3 green doit être protégée d'une dessiccation trop rapide selon les spécifications de la norme DIN EN 13670 / DIN 1045-3.

Afin de garantir la bonne finition de la surface, nous conseillons l'application d'un produit de cure KOROMINERAL CURE ou KOROTEX ou KOROSOL (voir fiches techniques). Au cas où une modification de surface, un revêtement ou un marquage ultérieur sont prévus, la finition ne doit être effectuée qu'avec la mise en place d'un film plastique.

JOINTS

La distance entre joints doit être définie par le planificateur.

CONDITIONNEMENT

sacs papier spéciaux de 25 kg

STOCKAGE

À l'abri de l'humidité, comme le ciment. Durée de vie de produit en sacs non entamés et fermés : environ 12 mois.

OBSERVATIONS : Ce produit contient du ciment et a une réaction alcaline au contact de l'humidité et de l'eau. Protéger la peau et les yeux. En cas de contact avec les yeux, consulter un médecin. Les informations de cette fiche technique sur l'utilisation et la mise en œuvre sont basées sur des tests de laboratoire réalisés par KORODUR dans des conditions optimales et en conformité avec la réglementation technique en vigueur. Les données indiquées ne constituent donc pas des conseils d'utilisation ou un accord de qualité au sens de § 434 (par. 1) BGB (code civil allemand), pas de conseils au sens de § 434 (par. 2) phrase 2 BGB et pas de garantie pour l'utilisation correcte. Des tests préliminaires et des essais d'aptitude en fonction des paramètres spécifiques de chantier sont nécessaires avant la mise en œuvre. Se référer à la fiche technique en vigueur ainsi qu'à la fiche de sécurité selon le règlement (CE) n° 1907/2006 en vigueur visible aussi à l'internet : www.korodur.de