



SOL INDUSTRIEL

NEODUR HE 65 METALLIQUE

Durcisseur «spécial coulis» prêt à l'emploi à base de mélange de granulats métalliques inoxydables

DESCRIPTION

NEODUR HE 65 métallique, matériau sec, prêt à l'emploi, utilisé en durcisseur de sols industriels en chape incorporée et coulis. Il est produit à partir d'agrégats métalliques inoxydables, calibrés de très haute qualité pour des sols devant subir des sollicitations extrêmement sévères. Diverses teintes disponibles suivant nuancier. Les tons sont indicatifs. Destiné aux dallages intérieurs ou extérieurs. Il est déconseillé d'utiliser le NEODUR HE 65 métallique sur des bétons contenant des entraînements d'air, ou des constituants (adjuvants) pouvant entraîner de l'air, car risque de délaminage.

CARACTERISTIQUES

- matière première : mélange de granulats métalliques inoxydables et de ciment spécial.
- granulométrie : 0 - 4 mm
- ne rouille pas

PERFORMANCES

- Marquage CE selon la norme EN 13.813 : 13.813/2.5
- classement performanciel (*) (e-cahier CSTB 3577 V3 janvier 2010)

(*) Classement performanciel (IPRUC)

P/M P/C

i	p	r	u	a1	a2	b1	b2	s1	s2	s3	s4	s5
4	4	4	4	1	1	3	3	3	3	3	3	3

a = acide
b = base
s = solvant, essence, huile

MISE EN ŒUVRE

NEODUR HE 65 métallique est utilisé pour la réalisation de couches d'usures incorporées (coulis) et chapes rapportées.

Application en coulis frais sur frais

Le support béton doit être réalisé avec un béton de classe minimale C25/30. La surface doit être exempte d'eau et de saletés.

En cas de fortes chaleurs ou intempéries importantes, il est conseillé d'utiliser KOROCURE, anti-évaporant à action temporaire, afin d'éviter une évaporation trop rapide de l'eau.

Le support béton est taloché mécaniquement. NEODUR HE 65 métallique est mélangé dans un malaxeur avec de l'eau jusqu'à obtention d'une consistance plastique.

Le produit est appliqué sur le support béton frais et mis en place manuellement ou à l'aide de règles. La surface est talochée mécaniquement pour assurer une bonne compacité. La finition est exécutée selon les spécifications demandées.

Application en chape rapportée

Le support béton doit être réalisé de classe minimale C25/30. Il sera traité par grenailage, fraisage ... Pour assurer une bonne adhérence, la surface doit être exempte de fissures, d'éléments fins ou friables, de laitance. La surface doit être rugueuse et ouverte. La planimétrie respectera les tolérances, afin d'éviter des surplus d'épaisseur. Le support sera humidifié la veille en évitant la formation de flaques. Sur la surface traitée, appliquer uniformément au balai un primaire d'accrochage type KORODUR HB 5 (voir fiche technique).

NEODUR HE 65 métallique est mélangé dans un malaxeur avec de l'eau (entre 4,0 et 4,8 litres par sac de 40 kg) jusqu'à obtention d'une consistance plastique. Le produit est appliqué sur le primaire d'accrochage KORODUR HB 5, frais sur frais, manuellement ou à l'aide de règles. La surface est alors talochée mécaniquement. La finition est exécutée selon les spécifications demandées. Consommation: env. 2,8 kg/m² par mm

JOINTS

Les joints seront réalisés dans la chape NEODUR HE 65 métallique au droit des joints du béton existant. Leur disposition dans le support béton dépend des conditions locales et, est calculée en fonction des armatures de renforcement. La chape NEODUR HE 65 métallique sera désolidarisée des maçonneries, murs, poteaux et fondations.



NEODUR HE 65 METALLIQUE

Durcisseur «spécial coulis» prêt à l'emploi à base de mélange de granulats métalliques inoxydables

FINITION

Afin de garantir la bonne finition de la surface, la chape à base de NEODUR HE 65 métallique doit être protégée d'une dessiccation trop rapide par mise en place d'une couche de polyane humide ou par utilisation d'un produit de cure adapté (NF EN 13670). Nous conseillons l'application d'un produit cure KOROTEX ou KOROSEAL en phase aqueuse ou KOROSOL en phase solvantée (voir fiches techniques).

MISE EN SERVICE

Pour la préservation de la couche d'usure et selon les spécifications du DTU 13.3 (NF P 11-213), paragraphe 5.1.3.4.2: «toute circulation est interdite pendant les 10 jours qui suivent sa réalisation». Pour la mise en service du dallage, se référer à la contrainte de compression du béton.

ENTRETIEN

Selon les spécifications du DTU 13.3 (NF P 11-213), Annexe E : le dallage doit être entretenu par l'exploitant avec des produits adaptés aux liants hydrauliques.

PRODUCTION / CONTROLE

KORODUR Westphal Hartbeton GmbH & Co. KG, usine Bochum-Wattenscheid
Certification : DIN EN ISO 9001:2008

CONDITIONNEMENT

- sacs papier de 40 kg
- europalettes housées de 1.200 kg
- vrac en big bag

STOCKAGE

A l'abri de l'humidité, comme le ciment.
Durée de vie du produit en sacs non entamés et fermés : environ 12 mois.

OBSERVATIONS

Ce produit contient du ciment et a une réaction alcaline au contact de l'humidité et l'eau. Protéger la peau et les yeux. En cas de contact avec les yeux, consulter un médecin.

Nos recommandations sont basées sur notre expérience. Nous conseillons d'adapter les procédures et quantités de matériaux aux conditions locales d'utilisation. Se référer aux conditions générales.

QUELQUES REFERENCES :



Mise à jour : août 2015



KORODUR International GmbH

Siège :

Wernher-von-Braun-Str. 4
92224 Amberg
Postfach 1653 • 92206 Amberg
Tél. : +49 (0) 96 21 / 47 59-0
Fax : +49 (0) 96 21 / 3 23 41
info@korodur.de

www.korodur.de

Usine Bochum-Wattenscheid :

Hohensteinstr. 19
44866 Bochum
Postfach 60 02 48 • 44842 Bochum
Tél. : +49 (0) 23 27 / 94 57-0
Fax : +49 (0) 23 27 / 32 10 84
wattenscheid@korodur.de

Agent exclusif pour la France :

Gérard Laurent, Ingénieur Conseil
17, rue Chandigarh
F 67370 Dingsheim
Tél. : +33 (0) 3 88 56 45 89
Fax : +33 (0) 3 88 56 89 45
gelaur@wanadoo.fr

