



SOL INDUSTRIEL

NEODUR HE 65 SVS 1,5 extra

Durcisseur à base d'agréats minéraux pour coulis
HAUTE RESISTANCE

DESCRIPTION

NEODUR HE 65 SVS 1,5 extra est un durcisseur de surface prêt à l'emploi, composé d'un mélange d'agréats minéraux et de ciment spécial.

Qualité : CT-C70-F9-A1,5

Pour la réalisation de chapes incorporées ou rapportées, soumises à des hautes sollicitations selon la norme DIN 18560, partie 7.

APPLICATION

Pour des sols industriels, comme des surfaces d'usure dans des zones commerciales et industrielles ou des halls d'usine, des ateliers, des stockages grandes hauteurs et autres surfaces industrielles.

PROPRIETES

- résistance à l'usure importante lors de hautes sollicitations
- résistance à l'essence, aux huiles minérales, aux solvants
- résistant à l'eau, utilisable en locaux humides
- absence de chlorures
- Antidérapant, aussi en cas de taches de l'huile et en locaux humides
- aucune charge électrostatique
- densité de surface améliorée

CARACTERISTQUES

Granulométrie : 0 - 5 mm
Epaisseur chape composite : 4 - 15 mm
Temps de malaxage : ≥ 3 minutes
Consommation : 2,1 kg/m²/mm

MISE EN ŒUVRE

Application en coulis frais sur frais

Le support béton doit être réalisé avec un béton de classe minimale C25/30 selon la norme DIN EN 206. (Attention : ne pas utiliser de béton aéré !).

La surface doit être égalisée en respectant les tolérances selon la norme DIN 18202. Le sol support frais, prêt au trafic piétonnier, est taloché mécaniquement.

NEODUR HE 65 SVS 1,5 extra est malaxé avec de l'eau (rapport eau sur solide 0,10 - 012) pour env. 3 mn.

Appliquer le produit sur la surface talochée mécaniquement et égaliser au moyen de latte aluminium ou de règle vibrante. Alors frotter la surface à l'aide de disque flottant jusqu'à fermeture de pores. La finition est exécutée selon les spécifications demandées (à l'aide de l'hélicoptère).

Application en chape rapportée

Le support béton (résistance à la compression ≥ 30 N/mm², contrainte d'adhérence ≥ 1,5 N/mm²) doit être préparé par fraisage ou/et grenailage. Pour garantir une bonne adhérence, la surface doit être sans fissures, exempte des objets fragiles, rugueuse et ouverte. La planimétrie doit respecter les tolérances selon la norme DIN 18202, table 3, ligne 3.

Un jour avant l'application, humidifier le sol support en évitant les flaques d'eau. Sur le sol encore humide, appliquer KORODUR HB 5 (voir fiche technique). L'application de NEODUR HE 65 SVS 1,5 extra se fait analogue la mise en œuvre frais sur frais (épaisseur moyenne 15 mm). L'application près que sans joints (voir fiche technique KORODUR-KOROTAN).

JOINTS

Les joints existants dans le support seront remontés dans la chape NEODUR. La chape doit être séparée de maçonnerie verticale (murs colonnes, etc.).

FINITION

Afin de garantir la bonne finition de la surface, la chape NEODUR HE 65 SVS 1,5 extra doit être protégée d'une dessiccation trop rapide selon la norme DIN EN 13670. Des températures différentes peuvent influencer la procédure de prise/durcissement. Pour la cure intermédiaire nous conseillons l'application de KOROCURE, pour la finition de la chape NEODUR les produits KOROTEX ou KOROSEAL (voir fiches techniques).

PRODUCTION / CONTROLE

KORODUR Westphal Hartbeton GmbH & Co. KG, usine Bochum-Wattenscheid
Certification : DIN EN ISO 9001:2008

CONDITIONNEMENT

Sacs papier de 25 kg ou en silo.

STOCKAGE

A l'abri de l'humidité, comme le ciment. Durée de vie du produit en sacs non entamés et fermés : environ 12 mois.

OBSERVATIONS

Ce produit contient du ciment et a une réaction alcaline au contact de l'humidité et l'eau. Protéger les mains et les yeux. En cas de contact avec les yeux, consulter un médecin. Nos recommandations sont basées sur notre expérience. Nous conseillons d'adapter les procédures et quantités de matériaux aux conditions locales d'utilisation. Se référer aux conditions générales.

Mise à jour: novembre 2015



KORODUR International GmbH

Siège :
Wernher-von-Braun-Str. 4
92224 Amberg
Postfach 1653 • 92206 Amberg
Tél.: +49 (0) 96 21 / 47 59-0
Fax: +49 (0) 96 21 / 3 23 41
info@korodur.de

www.korodur.de

Usine Bochum-Wattenscheid :
Hohensteinstr. 19
44866 Bochum
Postfach 60 02 48 • 44842 Bochum
Tél.: +49 (0) 23 27 / 94 57-0
Fax: +49 (0) 23 27 / 32 10 84
wattenscheid@korodur.de

Agent exclusif pour la France :
Gérard Laurent, Ingénieur Conseil
17, rue Chandigarh
F 67370 Dingsheim
Tél. : +33 (0) 3 88 56 45 89
Fax : +33 (0) 3 88 56 89 45
gelaur@wanadoo.fr

