



# NEODUR HE 3 spezial

## mineralischer Trockenbaustoff FÜR ZEMENTGEBUNDENE INDUSTRIEBÖDEN IM EINSTREUVERFAHREN

### BESCHREIBUNG

**NEODUR HE 3 spezial** – gem. DIN 18557 (Werkmörtel) und DIN EN 13813 gebrauchsfertiger, zementgebundener Trockenbaustoff zur Herstellung von Industrieböden im Einstreuverfahren.

### ANWENDUNG

Für Industrieböden zur Verbesserung der Oberflächenhärte und Erhöhung des Verschleißwiderstandes bei unmittelbarer industrieller Bodenbeanspruchung. Für innen und außen.

### TECHNISCHE DATEN

**Rohstoffbasis:** Hartkornmischung mit Spezialzementen.

**Härte nach Mohs:** 7 - 8

**Körnung:** 0 - 3 mm

**Druckfestigkeit\*:** C 70

**Schleifverschleiß nach Böhme gem. DIN 52108\*:** ≤ 5 cm<sup>3</sup>/50 cm<sup>2</sup>

### VERBRAUCH

Pro m<sup>2</sup> i. M. ca. 3 - 5 kg

\* Physikalische Daten gemessen an gesondert hergestellten Probekörpern

### VERARBEITUNG

**NEODUR HE 3 spezial** wird im Einstreuverfahren zur Herstellung eines Industrieestrichs mit integrierter Verschleißschicht verarbeitet. Voraussetzung für eine ordnungsgemäße Verarbeitung von

**NEODUR HE 3 spezial** ist die richtige Ausgangskonsistenz vom zuvor eingebrachten Beton/Estrich (Achtung: Keine Verwendung eines Luftporen-Betons!). Der eingebrachte Beton/Estrich muss soweit erstarrt sein, dass die Fläche gerade begehrbar ist. Wenn dieser Zeitpunkt erreicht ist, wird der Beton/Estrich mit einer rotierenden Tellerglättmaschine abgerieben um die Oberfläche mit Zementleim als Haftvermittler anzureichern.

**NEODUR HE 3 spezial** trocken und gleichmäßig auftragen. Nach Durchfeuchtung das aufgetragene NEODUR mit der Tellerglättmaschine einreiben.

Ein weiterer analoger Auftrag kann vorgenommen werden, solange sich der Trockenbaustoff vollständig durchfeuchtet. Anschließend ist die Oberfläche zeitgerecht mit der Flügelglättmaschine zu glätten.

### NACHBEHANDLUNG

Unterschiedliche Temperaturen beeinflussenden den Erstarrungs- bzw. Erhärtungsverlauf. Der NEODUR Hartstoffestrich ist vor zu rascher Austrocknung gem. DIN 1045 zu schützen. Wir empfehlen zur Nachbehandlung KOROTEX bzw. KOROSEAL, siehe Datenblatt.

### HERSTELLER

KORODUR Westphal Hartbeton GmbH & Co. KG, Werk Wattenscheid  
Zert.: DIN EN ISO 9001:2008

### VERPACKUNG

25 kg Papierverpackung

### LAGERUNG

Trocken lagern, wie Zement. Haltbarkeitsdauer ca. 6 Monate.

### HINWEIS

Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt den Arzt aufsuchen. Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen entsprechen unseren Erfahrungen. Wir empfehlen, die Verarbeitung auf die jeweiligen örtlichen Gegebenheiten abzustimmen und weisen auf unsere AGB hin.

Stand: Februar 2012



**KORODUR International GmbH**

**Zentrale:**  
Wernher-von-Braun-Str. 4  
92224 Amberg  
Postfach 1653 • 92206 Amberg  
Tel.: + 49 (0) 96 21 / 47 59 - 0  
Fax: + 49 (0) 96 21 / 3 23 41  
info@korodur.de

[www.korodur.de](http://www.korodur.de)

**Werk Bochum-Wattenscheid:**  
Hohensteinstr. 19  
44866 Bochum  
Postf. 60 02 48 • 44842 Bochum  
Tel.: + 49 (0) 23 27 / 94 57 - 0  
Fax: + 49 (0) 23 27 / 32 10 84  
wattenscheid@korodur.de

