



SOL INDUSTRIEL

NEODUR HE 3 SVS 3

Durcisseur prêt à l'emploi à base de mélange de granulats minéraux et synthétiques de très haute résistance

DESCRIPTION

NEODUR HE 3 SVS 3, matériau sec, prêt à l'emploi, utilisé en durcisseur de sols industriels comme saupoudrage ou chape incorporée (coulis) jusqu'à une épaisseur de 6 mm.

Diverses teintes disponibles suivant nuancier. Les tons sont indicatifs.

Destiné aux dallages intérieurs ou extérieurs pour augmenter la dureté de surface ainsi que la résistance à l'usure des sols industriels soumis à des sollicitations très sévères.

Remarque : ne pas utiliser sur béton avec entraîneurs d'air.

CARACTERISTIQUES

- matière première :
mélange de quartz, d'agrégats synthétiques de haute qualité (corindon) et de ciment spécial.
- granulométrie : 0 - 3 mm

PERFORMANCES

- résistance à la compression : ≥ 70 MPa
(NF EN 196-1)
- résistance à la flexion : ≥ 9 MPa
(NF EN 196-1)
- résistance à l'usure suivant EN13813 : A3

Même résistance à l'usure qu'un durcisseur à base de particules métalliques selon la norme allemande DIN 1100

MISE EN OEUVRE

NEODUR HE 3 SVS 3 est utilisé en chape refluée (saupoudrage ou épandage) ou en chape incorporée (coulis) pour réalisation de couches d'usures incorporées.

• saupoudrage ou épandage manuel

Le béton de base, ou la chape, devra avoir fait une légère prise avant application du durcisseur afin que l'on puisse marcher sur la surface. Dès ce point atteint, un talochage mécanique sera appliqué pour faire remonter la laitance en surface.

Sur la surface ainsi préparée, le durcisseur **NEODUR HE 3 SVS 3** est appliqué régulièrement par projection à la pelle ou par utilisation d'un épandeur manuel. Après que le produit ait absorbé suffisamment d'humidité, il est taloché mécaniquement pour l'intégrer dans le béton. Des passes successives peuvent être réalisées selon le dosage prévu, tant que le matériau est humide. Un lissage mécanique est ensuite effectué pour rendre la surface lisse et «fermée».

• épandage mécanique

NEODUR HE 3 SVS 3 est appliqué mécaniquement sur le béton frais immédiatement après sa mise en oeuvre. Les opérations de talochage et de lissage sont menées de la même manière.

MARQUAGE **CE** selon la norme NF EN 13.813 : CT C70-F9-A3

CERTIFICATION : DIN EN ISO 9001:2008

NEODUR HE 3 SVS 3

Durcisseur prêt à l'emploi à base de mélange de granulats minéraux et synthétiques de très haute résistance

• en chape incorporée (coulis)

NEODUR HE 3 SVS 3 est malaxé avec de l'eau (environ 3 litres par sac de 25 kg) jusqu'à obtention d'une consistance plastique et, appliqué sur le support préparé en épaisseur inférieure ou égale à 6 mm, manuellement ou à l'aide de règles vibrantes. La surface sera talochée mécaniquement pour assurer une bonne compacité et, la finition exécutée selon les spécifications.

FINITION

Afin de garantir la bonne finition de la surface, la chape à base de **NEODUR HE 3 SVS 3** doit être protégée d'une dessiccation trop rapide par mise en place d'une couche de polyane humide ou par utilisation d'un produit de cure adapté. Nous conseillons l'application d'un produit cure **KOROTEX** ou **KOROSEAL** en phase aqueuse ou **KOROSOL** en phase solvantée (fiches techniques sur demande).

PRODUCTION / CONTROLE

KORODUR Westphal Hartbeton GmbH & Co. KG
Hohensteinstrasse 19
D 44866 BOCHUM-WATTENSCHIED

CONDITIONNEMENT

- sacs papier de 25 kg
- europalettes houssées de 1.200 kg
- vrac en big bag

STOCKAGE

A l'abri de l'humidité.

Durée de vie du produit en sacs non entamés et fermés : environ 6 mois.

Quelques références en Europe :



OBSERVATIONS

Ce produit contient du ciment et a une réaction alcaline au contact de l'humidité et l'eau. Protéger les mains et les yeux. En cas de contact avec les yeux, consulter un médecin. Nos recommandations sont basées sur notre expérience. Nous conseillons d'adapter les procédures et quantités de matériaux aux conditions locales d'utilisation. Se référer aux conditions générales.

Korodur International GmbH

www.korodur.de

Siège

Wernher-von-Braun-Str. 4
D 92224 Amberg

Postfach 1653
D 92206 Amberg
Tél.: ++49 (0)9621-47590
Fax: ++49 (0)9621-32341
info@korodur.de

Usine Bochum-Wattenscheid

Hohensteinstr. 19
D 44866 Bochum

Postfach 60 02 48
D 44842 Bochum
Tél.: ++49 (0)2327-9457-0
Fax: ++49 (0)2327-321084
wattenscheid@korodur.de

Agent exclusif pour la France

Gérard LAURENT, Ingénieur Conseil
17, rue Chandigarh
F 67370 Dingsheim

Tél.: ++33 (0)3 88 56 45 89
Fax: ++33 (0)3 88 56 89 45
gelaur@wanadoo.fr

