



SOL INDUSTRIEL

# NEODUR HE 2 METAL F

## Durcisseur prêt à l'emploi à base de granulats métalliques

### DESCRIPTION

NEODUR HE 2 METAL F, matériau sec prêt à l'emploi, utilisé en durcisseur de sols industriels en saupoudrage ou chape incorporée (coulis) jusqu'à une épaisseur de 6 mm.

Diverses teintes disponibles suivant nuancier. Les tons sont indicatifs.

Il est produit à partir d'agrégats métalliques, calibrés de très haute qualité pour des sols devant subir des sollicitations extrêmement sévères. Destiné aux dallages intérieurs ou extérieurs.

Il est déconseillé d'utiliser le NEODUR HE 2 METAL F sur des bétons contenant des entraînements d'air, ou des constituants (adjuvants) pouvant entraîner de l'air, car risque de délaminage.

### CARACTERISTIQUES

- matière première : mélange à base de granulats métalliques et de ciment spécial. .
- granulométrie : 0 - 2 mm

### PERFORMANCES

- Marquage CE selon la norme EN 13.813 : 13.813/2.12
- classement performanciel (\*) (e-cahier CSTB 3577 V3 janvier 2010)

(\*) Classement performanciel (IPRUC)

P/M P/C

i	p	r	u	a1	a2	b1	b2	s1	s2	s3	s4	s5
3	3	4	4	1	1	3	3	3	3	3	3	3

a = acide

b = base

s = solvant, essence, huile

### MISE EN ŒUVRE

NEODUR HE 2 METAL F est utilisé en chape refluee (saupoudrage ou épanchage) ou en chape incorporée (coulis) pour réalisation de couches d'usures incorporées.

En cas de fortes chaleurs ou intempéries importantes, il est conseillé d'utiliser KOROCURE, anti-évaporant à action temporaire, afin d'éviter une évaporation trop rapide de l'eau. Le support béton est taloché mécaniquement.

#### Application en saupoudrage ou épanchage manuel

Le béton de base, ou la chape, devra avoir fait une légère prise avant application du durcisseur afin que l'on puisse marcher sur la surface. Dès ce point atteint, un talochage mécanique sera appliqué pour faire remonter la laitance en surface.

Sur la surface ainsi préparée, le durcisseur NEODUR HE 2 METAL F est appliqué régulièrement par projection à la pelle ou par utilisation d'un épancheur manuel. Après que le produit ait absorbé suffisamment d'humidité, il est taloché mécaniquement pour l'intégrer dans le béton. Des passes successives peuvent être réalisées selon le dosage prévu, tant que le matériau est humide. Un lissage mécanique est ensuite effectué pour rendre la surface lisse et « fermée ».

#### Application en épanchage mécanique

NEODUR HE 2 METAL F est appliqué mécaniquement sur le béton frais immédiatement après sa mise en œuvre. Les opérations de talochage et de lissage sont menées de la même manière.

#### Application en chape incorporée (coulis frais sur frais)

Le support béton doit être réalisé avec un béton de classe minimale C25/30.

La surface doit être exempte d'eau et de saletés.

NEODUR HE 2 METAL F est mélangé avec de l'eau (entre 4,0 et 4,8 litres par sac de 40 kg) jusqu'à obtention d'une consistance plastique et, appliqué sur le support préparé en épaisseur inférieure ou égale à 6 mm, manuellement ou à l'aide de règles. La surface sera talochée mécaniquement pour assurer une bonne compacité et la finition exécutée selon les spécifications demandées.

Consommation : env. 2,8 kg/m<sup>2</sup> par mm

### JOINTS

Les joints seront réalisés dans la chape NEODUR HE 2 METAL F au droit des joints du béton existant. Leur disposition dans le support béton dépend des conditions locales et, est calculée en fonction des armatures de renforcement.

La chape NEODUR HE 2 METAL F sera désolidarisée des maçonneries, murs, poteaux et fondations.



# NEODUR HE 2 METAL F

## Durcisseur prêt à l'emploi à base de granulats métalliques

### FINITION

Afin de garantir la bonne finition de la surface, la chape à base de NEODUR HE 2 METAL F doit être protégée d'une dessiccation trop rapide par mise en place d'une couche de polyane humide ou par utilisation d'un produit de cure adapté (NF EN 13670). Nous conseillons l'application d'un produit cure KOROTEX ou KOROSEAL en phase aqueuse ou KOROSOL en phase solvantée (voir fiches techniques).

### MISE EN SERVICE

Pour la préservation de la couche d'usure et selon les spécifications du DTU 13.3 (NF P 11-213), paragraphe 5.1.3.4.2: «toute circulation est interdite pendant les 10 jours qui suivent sa réalisation». Pour la mise en service du dallage, se référer à la contrainte de compression du béton.

### ENTRETIEN

Selon les spécifications du DTU 13.3 (NF P 11-213), Annexe E : le dallage doit être entretenu par l'exploitant avec des produits adaptés aux liants hydrauliques.

### PRODUCTION / CONTROLE

KORODUR Westphal Hartbeton GmbH & Co. KG, usine Bochum-Wattenscheid  
Certification : DIN EN ISO 9001:2008

### CONDITIONNEMENT

- sacs papier de 40 kg
- europalettes housées de 1.200 kg

### STOCKAGE

A l'abri de l'humidité, comme le ciment.  
Durée de vie du produit en sacs non entamés et fermés : environ 12 mois.

### OBSERVATIONS

Ce produit contient du ciment et a une réaction alcaline au contact de l'humidité et l'eau. Protéger la peau et les yeux.

En cas de contact avec les yeux, consulter un médecin.

Nos recommandations sont basées sur notre expérience. Nous conseillons d'adapter les procédures et quantités de matériaux aux conditions locales d'utilisation. Se référer aux conditions générales de ventes et de livraison.

### QUELQUES REFERENCES :



Mise à jour : juillet 2015



#### KORODUR International GmbH

##### Siège :

Werner-von-Braun-Str. 4  
92224 Amberg  
Postfach 1653 • 92206 Amberg  
Tél.: +49 (0) 96 21 / 47 59-0  
Fax: +49 (0) 96 21/ 3 23 41  
info@korodur.de

#### www.korodur.de

##### Usine Bochum-Wattenscheid :

Hohensteinstr. 19  
44866 Bochum  
Postfach 60 02 48 • 44842 Bochum  
Tél.: +49 (0) 23 27 / 94 57-0  
Fax: +49 (0) 23 27 / 32 10 84  
wattenscheid@korodur.de

##### Agent exclusif pour la France :

Gérard Laurent, Ingénieur Conseil  
7, rue Chandigarh  
F 67370 Dingsheim  
Tél. : +33 (0) 3 88 56 45 89  
Fax : +33 (0) 3 88 56 89 45  
gelaur@wanadoo.fr

