



MICROTOP TW 02

Stand 09/2021

mineralischer, microsilica-vergüteter Spezialmörtel, geeignet als Korrosionsschutz, Haftbrücke und Spachtel für den Trinkwasserbereich

BESCHREIBUNG

MICROTOP TW 02 ist ein rein mineralischer, hydraulisch abbindender, microsilica-vergüteter Spezialmörtel im Trinkwasserbereich.

MICROTOP TW 02 kann gespritzt, gespachtelt, geglättet sowie als Korrosionsschutz und Haftbrücke verwendet werden.

MICROTOP TW 02 entspricht den DVGW Arbeitsblättern Typ Klasse 1, W 300 und W 347.

ANWENDUNG

Für die Herstellung von Spritzmörtel im Nassspritzdichtstromverfahren, für die Beschichtung von Flächen sowie zur Erhöhung der Betondeckung und Finish im Trinkwasserbereich.

MICROTOP TW 02 hat ein äußerst geringes Porenvolumen und kann auch als Korrosionsschutz und Haftbrücke eingesetzt werden.

EIGENSCHAFTEN

- microsilica-vergütet
- niedriger E-Modul
- geringes Porenvolumen
- wasserdampfdiffusionsoffen
- wasserundurchlässig
- glätt- und spachtelbar
- gute Haftung, optimaler Verbund
- maschinell spritzbar

TECHNISCHE DATEN

Qualität	C30/37
Körnung	0 - 0,2 mm
Farbe	natur
Dichte	ca. 2,04 kg/l
Temperatur Verarbeitungs-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur	≥ 5 °C
Wasser / Zementwert (W/Z)	≤ 0,4 - ≤ 0,5
Wasserzugabe	ca. 5 - 6,25 l/25 kg Gebinde
Schichtstärke	ca. 2 - 5 mm
DVGW Arbeitsblatt Typ Klasse 1, W 300, W 347	<input checked="" type="checkbox"/>

VERARBEITUNG

Untergrund

Der Tragbeton / Altputz (Haftzugfestigkeit mind. ≥ 1,5 N/mm²) ist grundsätzlich zu strahlen, vorzugsweise mit HD-Wasser ≥ 1.000 bar. Die Oberfläche muss für einen kraftschlüssigen Verbund rissfrei, eben, frei von losen und mürben Bestandteilen und Feinstmörtelanreicherungen sein sowie rau und offenporig. Untergrund einen Tag vor der Verarbeitung gründlich vornässen. Evtl. Kiesnester, Lunker usw. müssen mit einer MICROTOP TW 02 Kratzspachtelung egalisiert werden.

Verarbeitung

MICROTOP TW 02 als komplettes Gebinde mit der vorgeschriebenen Wassermenge ca. 3 Minuten mit einem langsam laufenden Quirl anmischen.

Die Applikation erfolgt gem. DIN 18551 per Dichtstromförderung oder Spachteltechnik.

NACHBEHANDLUNG

Die Klimatisierung der Wasserkammern zur Verhinderung von Kondenswasserbildung muss gewährleistet sein, bis das aufgebrauchte Material eine ausreichende mechanische Festigkeit erreicht hat. Durch den Einsatz von Luftbefeuchtern muss die relative Luftfeuchte nach der Applikation mind. 10 Tage auf 95 % gehalten werden. Der Wärmeeintrag darf dabei 20 °C nicht übersteigen. Zugluft und größere Luftbewegungen sind zu vermeiden.

MICROTOP TW 02



LIEFERFORM 25 kg Papierspezialverpackung

LAGERUNG Trocken lagern wie Zement. Haltbarkeitsdauer ca. 12 Monate.

HINWEIS Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt Arzt aufsuchen. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.korodur.de



ISO 9001
Zertifiziertes
Qualitätsmanagementsystem
www.tuv-sud.de/ms-zert

KORODUR International GmbH

Werner-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg

Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · Fax +49 (0) 9621 32341 · info@korodur.de

www.korodur.de