



**SOL INDUSTRIEL**

# KOROPOX

## Imprégnation – bouche pores

### POUR SOLS INDUSTRIELS

#### DESCRIPTION

KOROPOX est un système de résine époxy à 2 composants (concentrat), délayables dans l'eau, utilisé comme imprégnation de sols béton.

KOROPOX est particulièrement adapté aux sols KORODUR.

#### PROPRIETES

- protection de l'environnement
- délayable dans l'eau
- faible viscosité
- mise en œuvre aisée
- résistance augmentée à l'eau, aux graisses, huiles, huiles minérales, carburants, liquides de freins
- repousse la poussière et facilité de nettoyage
- très grande capacité de fermeture des pores du béton
- augmentation des résistances

#### CARACTERISTIQUES

**Forme :** liquide  
**Teinte :** incolore  
**Densité :** env. 1,0 kg/dm<sup>3</sup>  
 Température du sol support doit se situer au moins à 3°C au-dessus du point de rosée.

**Humidité relative :** à 10°C : 70 %  
 à 30 : 75 %

**Durée d'utilisation du produit :**  
 à 10°C : env. 1,5 h, à 20°C : env. 45 mn  
 à 30°C : env. 30 mn

**Durcissement :** 10°C 20°C 30°C  
 Utilisation pédestre 18 h 12 h 6 h  
 Utilisation totale 10 jours 7 jours 5 jours

#### Délai entre couches successives :

à 10°C : entre 18 et 48 h

à 20°C : entre 12 et 48 h

à 30°C : entre 6 et 16 h

#### MISE EN ŒUVRE

**Sol support :** Il devra être sain, sec, sans poussières, laitance, parties libres, exempt d'huiles, de graisses et autres salissures. Si nécessaire, effectuer une préparation adéquate du support. Dans le cas d'une surface très lisse et fermée, il convient d'exécuter une légère réparation mécanique.

**Mélange :** Les composants A (résine) et B (durcisseur) sont conditionnés suivant leurs dosages exacts et, sont à mélanger lentement à l'aide d'un agitateur électrique jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Le composant B est à verser dans le composant A d'une manière continue. Le mélange blanc laiteux est à diluer avec une quantité d'eau équivalente (1 unité pondérale d'eau pour 1 unité pondérale de mélange). Mélanger de nouveau jusqu'à l'obtention d'une préparation homogène.

#### Ratios de mélange :

Composant A / composant B : 1 : 2

A + B / eau de dilution : 1/1

#### Consommation :

1<sup>ère</sup> couche : 50 à 100 g/m<sup>2</sup> (A+B)  
 100 à 200 g/m<sup>2</sup> (A+B+eau)

2<sup>ème</sup> couche : 25 à 50 g/m<sup>2</sup> (A+B)  
 50 à 150 g/m<sup>2</sup> (A+B+eau)

#### Mise en œuvre :

Afin d'obtenir une mise en œuvre régulière sur le support, la première couche doit être, en principe, appliquée au rouleau ou à la raclette.

Donner au matériau assez du temps pour pénétrer dans le sol support. Enlever le matériau en excédent avec un rouleau à peau d'agneau. Après durcissement, si nécessaire, des couches supplémentaires peuvent être appliquées au rouleau à peau d'agneau. Dans ce cas, le rouleau doit être tenu fermement. Lors de l'utilisation de résines époxy diluées à l'eau, il est à noter que pendant la mise en œuvre et pendant le séchage, des courants d'air doivent être provoqués pour une bonne aération des locaux. Dans le cas contraire, des réactions et des problèmes de séchage peuvent se développer avec pour conséquence des aspects de surface différents. Lors de chaque interruption de travail les outils doivent être nettoyés à l'eau.

#### PRODUCTION/CONTROLE

KORODUR Westphal Hartbeton GmbH & Co. KG, usine Wattenscheid  
**Cert.: DIN EN ISO 9001:2008**

#### CONDITIONNEMENT

Sceaux de 12 kg (8 kg + 4 kg)

#### STOCKAGE

Les deux composants de KOROPOX sont stockables au minimum 1 an dans leurs emballages d'origine hermétiquement fermé. A stocker au sec, à une température >10°C.

#### OBSERVATIONS

Nos recommandations sont basé sur notre expérience. Nous conseillons d'adapter les procédures et quantités de matériaux aux conditions locales d'utilisation. Se référer aux conditions générales.

Mise à jour : août 2015



**KORODUR International GmbH**

**Siège :**

Wernher-von-Braun-Str. 4  
 92224 Amberg  
 Postfach 1653 • 92206 Amberg  
 Tél.: +49 (0) 96 21 / 47 59-0  
 Fax: +49 (0) 96 21 / 3 23 41  
 info@korodur.de

[www.korodur.de](http://www.korodur.de)

**Usine Bochum-Wattenscheid :**

Hohensteinstr. 19  
 44866 Bochum  
 Postfach 60 02 48 • 44842 Bochum  
 Tél.: +49 (0) 23 27 / 94 57-0  
 Fax: +49 (0) 23 27 / 32 10 84  
 wattenscheid@korodur.de

**Agent exclusif pour la France :**

Gérard Laurent, Ingénieur Conseil  
 7, rue Chandigarh  
 F 67370 Dingsheim  
 Tél. : +33 (0) 3 88 56 45 89  
 Fax : +33 (0) 3 88 56 89 45  
 gelaur@wanadoo.fr

