

KORODUR TXPK

Primaire Spécial

PRIMAIRE D'ACCROCHAGE A 2 COMPOSANTS A BASE DE RESINE EPOXY POUR DES REVETEMENTS AUTONIVELANTS

DESCRIPTION

APPLICATION

KORODUR TXPK – primaire d'accrochage à 2 composants à base de résine époxy spécialement étudié pour les revêtements autonivelants, comme TRU Self-Leveling, TRU PC, produits NEODUR Level etc.

KORODUR TXPK est utilisé en primaire d'accrochage pour des bétons et chapes en béton lors d'un risque de remontée d'humidité.

KORODUR TXPK répond aux limites d'émissions de AgBB (*évaluation de l'impact sur la santé de l'émission COV des produits du bâtiment dans l'air intérieur*) pour les applications industrielles comme primaire d'accrochage pour des revêtements autonivelants.

PROPRIETES

- bloque les remontées d'humidité
- testé selon AgBB
- presque sans émissions
- pratiquement inodore
- très bonne résistance chimique
- très bonnes propriétés mécaniques
- physiologiquement inoffensive après durcissement

CARACTERISTIQUES

Nature : liquide
Couleur : blanc (écru)
Densité (23°C) : env. 1,10 g/cm³
Viscosité (23°C) : env. 900 mPa s ±150
Résistance à la compression :
(DIN 53454) ≥ 60 N/mm²
Résistance à la flexion :
(DIN 53452) 30 N/mm²
Absorption d'eau : < 1,0 %
Rapport de mélange A:B : 100:38
(2,63:1)
Temps d'utilisation : 12 °C env. 35 min.
23 °C env. 25 min.
30 °C env. 10 min.
Température de sous-base :
12 °C à 30 °C
Température de matériau :
15 °C à 25 °C
Temps d'attente avant l'étape de travail
Suivante : 12 °C min. 16 h max. 36 h
23 °C min. 5 h max. 24 h
30 °C min. 4 h max. 24 h

Taux d'humidité : à 12 °C - 75 %
à >23 °C - 85 %
Consommation : env. 400 - 500 g/m²

MISE EN ŒUVRE

Support: Préparation par des mesures adéquates, par exemple grenailage ou ponçage. Le support doit être portant, sec, exempt de poussière, laitance, débris, huile, graisse et autres salissures.
Contrainte d'adhérence min. : 1,5 N/mm², humidité résiduelle du béton max. 6 M.-%.

Mélange: Les composants A + B (selon rapport du mélange) doivent avoir une température minimale de +15 °C. Malaxer dans un agitateur à rotation lente (300 - 400 r.p.m.) pendant env. 3 minutes jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène.

Puis transvaser ce mélange dans un récipient propre et mélanger à nouveau durant 1 minute environ.

Distribuer le mélange immédiatement sur la surface au moyen d'une raclette en caoutchouc, puis incorporer intensivement dans le support au moyen d'un rouleau à peinture.

Saupoudrer légèrement toute la surface avec du sable siliceux sec, 0,4 - 0,8 mm.

Avant, pendant et après le revêtement, la température doit être surveillée, c-à-d. la différence jusqu'au point de rosée (+3 °C).

Béton et chapes de béton humides :

Les surfaces peuvent être mates-humides, mais ne doivent pas avoir un film d'eau stagnante ou de l'eau interstitielle. Une deuxième couche doit toujours être effectuée et, particulièrement lors d'éventuelles remontées d'eau (quantité d'application double).

OBSERVATIONS

L'application du primaire d'accrochage doit seulement avoir lieu à des températures constante ou descendantes, si non, il y a un risque de formation de bulles, c-à-d. perméabilité. L'exposition à un rayonnement UV entraîne un changement de couleur.

Mesures de sécurité : GISCODE: RE 1

Lors de l'utilisation, porter des lunettes de protection, des habits et des gants adéquats. Veiller à une bonne aération du lieu des travaux.

En cas de contact avec la peau rincer immédiatement et abondamment avec de l'eau et du savon. En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement avec de l'eau (bouteille à rincer de la pharmacie) et consulter un médecin. Lors de l'application du produit ne pas manger, fumer ou manier des flammes ouvertes. En règle générale, les consignes en cas de danger et les consignes de sécurité se trouvent sur l'emballage et sur les fiches de données de sécurité ainsi que les dispositions pertinentes de l'association professionnelle sont à observer.

Règlement Européen 2004/42

(Decopaint - directive) :
Le règlement européen permet à un teneur maximale de composés organiques volatils (COV) (catégorie All / j / type Lb) en état prête à l'emploi, de 500 g/l (limite de 2010). Ce produit conforme au règlement européen de 2010.

PRODUCTEUR

KORODUR Westphal Hartbeton GmbH & Co. KG, usine Bochum-Wattenscheid
Certification: DIN EN ISO 9001:2008

CONDITIONNEMENT

10 kg recipient double

STOCKAGE

12 mois dans un endroit frais et à l'abri de l'humidité dans son emballage d'origine à une température de 15 - 25 °C. Des températures < 10 °C peuvent provoquer une cristallisation du produit. S'il vous plaît nous consulter.

Mise à jour : décembre 2016



1216/217

KORODUR International GmbH

Siège:
Wemher-von-Braun-Str. 4
92224 Amberg
B. P. 1653 • 92206 Amberg
Tél.: +49 (0) 96 21 / 47 59 - 0
Fax: +49 (0) 96 21 / 3 23 41
info@korodur.de

www.korodur.de

Usine Bochum-Wattenscheid:
Hohensteinstr. 19
44866 Bochum
B. P. 60 02 48 • 44842 Bochum
Tél.: +49 (0) 23 27 / 94 57 - 0
Fax: +49 (0) 23 27 / 32 10 84
wattenscheid@korodur.de

