



**SOL INDUSTRIEL**

# KORODUR-KOROTAN SOL INDUSTRIEL

Chape à base de durcisseur selon DIN 18560 et DIN EN 13813  
**POUR SOLLICITATIONS MECANIKES ET DYNAMIQUES EXTREMES**  
**APPLICATION MONOLITIQUE - GRANDES DISTANCES SANS JOINTS**

## UTILISATION

KORODUR-KOROTAN est un système de durcisseurs KORODUR rapportée sur béton existant (qualité min C 25/30), en une couche, selon DIN 18560 (voir des indications de mélange sur l'arrière). KORODUR-KOROTAN se compose de durcisseurs KORODUR selon DIN 1100 et d'un additif KOROTAN qui est un fluidifiant puissant avec des propriétés de stabilisation, voir fiche technique KOROTAN.

La mise en œuvre peut se dérouler en grande surface sans joints. Les joints existants dans le support seront remontés dans la chape. En combinaison avec le primaire d'accrochage KORODUR HB 5 (voir fiche technique), une liaison très importante se forme.

## PROPRIETES

- grande résistance à l'usure
- résistance aux chocs et aux impacts
- résistance aux sollicitations de chariots élévateurs
- antidérapant
- grande compacité de surface
- résistant aux huiles minérales
- grandes distances sans joints
- résistant à l'eau
- résistant au gel et aux sels de déverglaçage
- entretien facile
- apte au contact de l'eau potable
- aucun inconvénient physiologique

## MISE EN ŒUVRE

### Sol support :

Le sol support de qualité minimale C 25/30 est préparé par fraisage, grenailage, etc. Pour garantir une adhérence très résistante, la surface doit être sans fissures, exempte d'éléments fragiles et de laitance, rugueuse et ouverte. La planéité doit correspondre à DIN 18 202, tableau 3, ligne 3.

Contrainte d'adhérence min. 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Un jour avant l'application, humidifier le sol support en évitant les flaques d'eau. Sur le sol encore humide, appliquer KORODUR HB 5 (voir fiche technique).

### Mélange :

Mélanger KORODUR-KOROTAN, selon les proportions définies, avec de l'eau dans un malaxeur jusqu'à obtention d'une consistance plastique. Temps de malaxage env. 3 minutes. L'appliquer sur le sol et tirer sur des guides préalablement installés avec des règles aluminium ou des règles vibrantes, puis talocher intensivement.

### Finition :

Afin de garantir la bonne finition de la surface, la chape KORODUR-KOROTAN doit être protégée d'une dessiccation trop rapide selon la norme DIN 1045-3. Des températures différentes peuvent influencer la procédure de prise durcissement. Nous conseillons l'application d'un produit de cure KOROTEX, KOROSEAL ou KOROSOL (voir fiches techniques).

## RATIOS DE MELANGE

- |      |   |
|------|---|
| 3    | unités de poids KORODUR 0/4 ou KORODUR VS 0/5 ou KORODUR WH-Spécial |
| 1    | unité de poids ciment CEM I 42,5 R                                  |
| 0,02 | unités de poids KOROTAN Additif (max. 2 % poids de ciment)          |

Ajout d'eau jusqu'à l'obtention d'une consistance plastique.

## CONDITIONNEMENT

Voir les fiches techniques respectives.

## STOCKAGE

Voir les fiches techniques respectives.

## PRODUCTION / CONTROLE

KORODUR Westphal Hartbeton GmbH & Co. KG, usine Bochum-Wattenscheid  
Certification : DIN EN ISO 9001:2008

## OBSERVATIONS

Ce produit contient du ciment et a une réaction alcaline au contact de l'humidité et l'eau.

Protéger la peau et les yeux.

En cas de contact avec les yeux, consulter un médecin.

Nos recommandations sont basées sur notre expérience. Nous conseillons d'adapter les procédures et quantités de matériaux aux conditions locales d'utilisation.

Se référer aux conditions générales.



# KORODUR-KOROTAN SOL INDUSTRIEL

Chape à base de durcisseur selon DIN 18560 et DIN EN 13813  
**POUR SOLlicitATIONS MECANQUES ET DYNAMIQUES EXTREMES**  
**APPLICATION MONOLITIQUE – GRANDES DISTANCES SANS JOINTS**

## RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES

	Exigences des durcisseurs selon DIN 1100	Exigences selon DIN 18560-7 ou EN 13813
	Groupe A	Par exemple chape durcisseur DIN 18560-CT-C 60-F 9-A 5-DIN 1100-A
Résistance à la flexion [N/mm <sup>2</sup> ]	10**	9*
Résistance à la compression [N/mm <sup>2</sup> ]	80**	60*
Résistance à l'usure*** [cm <sup>3</sup> /50 cm <sup>2</sup> ]	5*	5*
Densité apparente* [kg/dm <sup>3</sup> ]	selon DIN 1100	
Granulométrie*	selon DIN 1100	

\* valeur exigence      \*\* valeur indicative      \*\*\* valeur moyenne

Des essais internes et externes prouvent que KORODUR-KOROTAN satisfait toutes ces exigences.  
 Remarques : Contrainte d'adhérence minimale de béton support 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

## CONSOMMATION DE MATERIAUX PAR m<sup>2</sup> DE CHAPE DURCISSEUR KORODUR-KOROTAN

Calculations de mélanges exemplaires

Chape durcisseur DIN 18560-CT-C 60-F 9-A 5-DIN 1100-A-V 15	Epaisseur (nominale) 15 mm			
	KORODUR 0/4 durcisseur	KORODUR VS 0/5 durcisseur	KORODUR WH-Spécial durcisseur	NEODUR HE 65 durcisseur
	kg/m <sup>2</sup>	kg/m <sup>2</sup>	kg/m <sup>2</sup>	kg/m <sup>2</sup>
KORODUR HB 5 primaire d'accrochage	2	2	2	2
KORODUR durcisseur	24	24	24	32
CEM I 42,5 R ciment	8	8	8	contenu dans le produit
KOROTAN additif	0,16	0,16	0,16	contenu dans le produit
KOROTEX KOROSEAL KOROSOL produit de cure	0,15	0,15	0,15	0,15

Remarques : des essais de convenance selon les normes DIN 18560-7 ou DIN EN 13813 sont nécessaires.



Mise à jour : juillet 2015



**KORODUR Westphal Hartbeton GmbH & Co. KG**

**Siège :**  
 Wernher-von-Braun-Str. 4  
 92224 Amberg  
 Postfach 1653 • 92206 Amberg  
 Tél.: +49 (0) 96 21 / 47 59-0  
 Fax: +49 (0) 96 21/ 3 23 41  
 info@korodur.de

**Usine Bochum-Wattenscheid :**  
 Hohensteinstr. 19  
 44866 Bochum  
 Postfach 60 02 48 • 44842 Bochum  
 Tél.: +49 (0) 23 27 / 94 57-0  
 Fax: +49 (0) 23 27 / 32 10 84  
 wattenscheid@korodur.de

[www.korodur.de](http://www.korodur.de)

**Agent exclusif pour la France :**  
 Gérard Laurent, Ingénieur Conseil  
 17, rue Chandigarh  
 F 67370 Dingsheim  
 Tél. : +33 (0) 3 88 56 45 89  
 Fax : +33 (0) 3 88 56 89 45  
 gelaur@wanadoo.fr

