



CONCRETE MIX

Béton rapide : le matériau révolutionnaire

Résistance élevée, polyvalent, unique



Highlights :

- **Prise rapide**
Temps de prise 15 min. environ
Résistant après 1 heure
Cure à l'eau seulement
- **Résistance élevée**
Déjà 19,0 MPa après 1 heure
- **Faible retrait**
Durcissement à faible tension
- **Durable**
Même sous conditions extrêmes
- **Résistance aux sulfates**
Résistance à de nombreuses
attaques chimiques
- **Parfaite adhérence**
Directe, sans primaire
d'accrochage
- **Polyvalent**
Convient aux réparations et aux
constructions nouvelles
Application à l'horizontale et à la
verticale
- **Mise en œuvre**
Épaisseur : 50 - 600 mm
Intérieur et extérieur
- **Longue durée de vie**

NOM DU PRODUIT

Rapid Set® CONCRETE MIX
Béton à prise très rapide

DESCRIPTION DU PRODUIT
CONCRETE MIX est un béton de réparation à prise rapide de qualité supérieure, très facile à mettre en œuvre, minéral, universel. Convient idéalement aux domaines d'application où une augmentation rapide de la résistance, de la durabilité et un durcissement à faible retrait sont exigés. CONCRETE MIX peut être appliqué en couches d'épaisseur de 50 - 600 mm. DEBUT DE PRISE en 15 minutes, RESISTANT en 1 heure.

DOMAINES D'UTILISATION
CONCRETE MIX est un produit d'utilisation universelle qui convient aux travaux d'entretien de béton, la réparation et construction de pavages, voies de circulation, fondations de poteaux, socles de machines, travaux de coffrage et de sols industriels. CONCRETE MIX convient à une utilisation intérieure et extérieure, même en zones humides.

COMPOSITION
CONCRETE MIX est basé sur le ciment Rapid Set® Cement hautes performances et des additifs minéraux sélectionnés. CONCRETE MIX est un mortier non métallique, sans additifs de chlorure. CONCRETE MIX est comparable du point de vue de l'aspect aux matériaux de ciment Portland et sa mise en œuvre est similaire.

TEINTE [gris clair]
La teinte et l'aspect de la surface définitifs de CONCRETE MIX peuvent varier en fonction des techniques de mise en œuvre et des conditions ambiantes.

MISE EN ŒUVRE
PREPARATION DU SUPPORT
Le support doit être propre, sans parties libres, laitance, poussière, acidité, huiles ou graisses. Pour une adhérence optimale, le support doit être sans fissures, plane, rugueux et ouvert. Les valeurs de contrainte d'adhérence selon les règlements doivent être respectées (la valeur ne doit pas être inférieure à 1,0 N/mm²). Avant la mise en œuvre, humidifier le support soigneusement.



CONCRETE MIX

Béton rapide : le matériau révolutionnaire

Résistance élevée, polyvalent, unique

DONNEES TECHNIQUES à + 20°C	
Couleur	gris clair
Granulométrie	0 - 8 mm
Consommation	2,0 kg/m ² /mm
Epaisseurs standard - sol	50 - 600 mm
Temps de prise Conformément à DIN EN 196-3 Certificat No. 0-54/0696-C1/12	début de prise : 15 min. fin de prise : 35 min.
Durcissement	après 60 min.
Prêt à couvrir <small>Le moment où la pose est possible est indépendant de l'épaisseur de la couche et est influencé par la température ambiante et l'humidité de l'air. Il est généralement recommandé de vérifier l'humidité résiduelle par une mesure appropriée.</small>	après 2 heures des revêtements perméables à la vapeur (par exemple, carrelages, peintures perméables à la vapeur) après 16 heures des revêtements anti-diffusion (par exemple, parquet, imperméabilisations bitumineuses)
Résistance à la compression DIN EN 1015-11 Certificat No. 0-54/0696-C1/12	après 60 min. > 19,0 N/mm ² après 180 min. > 25,0 N/mm ² après 7 jours > 35,0 N/mm ² après 28 jours > 41,0 N/mm ²
Résistance à la flexion DIN EN 1015-11 Certificat No. 0-54/0696-C1/12	après 60 min. > 4,5 N/mm ² après 24 heures > 6,5 N/mm ² après 7 jours > 4,7 N/mm ² après 28 jours > 7,0 N/mm ²
Module d'élasticité statique ASTM C192, ASTM C469 Projet No. 395683	env. 30.690 N/mm ² <input checked="" type="checkbox"/> exigences atteintes
Résistance aux sulfates Tests selon Wittekindt, Certificat No. 05-54/0696-C2/12	exigences atteintes <input checked="" type="checkbox"/>

En cas des supports très absorbants, il peut être nécessaire de répéter ce processus plusieurs fois*. La formation d'un film d'eau ou de flaques est à éviter.

*Si nécessaire, intégrer un primaire à base d'acrylate.

MALAXAGE

L'utilisation d'un malaxeur à action forcée ou d'un malaxeur-agitateur approprié est recommandée. Avant le début des travaux, s'assurer qu'il y a suffisamment de personnes disponibles et un équipement et outils appropriés. N'utiliser que de l'eau propre pour malaxer.

Malaxer CONCRETE MIX avec 3,0 l à 4,5 l d'eau par sac de 25 kg. Moins on rajoutera d'eau, plus la résistance sera élevée. Ne pas ajouter plus de 4,5 l d'eau par sac de 25 kg. Pour une capacité d'écoulement et une maniabilité accrues, il est possible d'ajouter le plastifiant Rapid Set® FLOW CONTROL®. Pour le mélange, commencer par mettre l'eau de gâchage dans le récipient. Ajouter ensuite le CONCRETE MIX en faisant tourner le malaxeur ou le malaxeur-agitateur. Le temps de malaxage pour obtenir une consistance homogène est de 1 à 3 minutes. Ne pas REMALAXER.

MISE EN ŒUVRE

CONCRETE MIX peut être mis en œuvre selon les procédures traditionnelles. La finition doit avoir lieu le plus rapidement possible. CONCRETE MIX peut être lissé, taloché ou structuré.

L'application doit avoir lieu en une couche unique, c.-à-d. pas par couches successives et de manière la plus uniforme possible. Pas d'application sur des supports gelés. Il faut éviter les occlusions d'air à la compression. Pour prolonger le temps de mise en œuvre, possibilité d'utiliser le retardateur Rapid Set® SET CONTROL®.

TRAITEMENT COMPLEMENTAIRE

Le traitement complémentaire se fait à l'eau et doit avoir lieu dès que la surface perd son aspect brillant. Ce curage doit durer au moins 1 heure jusqu'à résistance suffisante du produit. Si le temps de prise se prolonge, si les températures sont trop basses ou en cas d'utilisation d'un retardateur, les temps de traitement complémentaire peuvent être plus longs.

TEMPERATURE DE MISE EN ŒUVRE

Ne plus utiliser CONCRETE MIX si les températures de support et de l'air ambiant sont inférieures à + 5°C. La mise en œuvre est raccourcie si la température dépasse + 20°C. Le développement de la résistance est retardé si la température est inférieure à + 20°C.

STOCKAGE

A l'abri de la humidité.
Durée de vie du produit en sacs non entamés et fermés : environ 12 mois.

OBSERVATIONS

Ce produit contient du ciment et a une réaction alcaline au contact de l'humidité et l'eau. Protéger les mains et les yeux. En cas de contact avec les yeux, consulter un médecin. Nos recommandations sont basées sur notre expérience. Nous conseillons d'adapter les procédures et quantités de matériaux aux conditions locales d'utilisation. Se référer aux conditions générales de vente et de livraison.

Fabricant de licence pour l'Europe :

KORODUR Westphal Hartbeton GmbH & Co. KG
Usine Bochum-Wattenscheid
Hohensteinstrasse 19
44866 Bochum, Allemagne
Tél. : +49(0) 23 27 / 94 57 0
Certification : DIN EN ISO 9001:2015

Ventes :

KORODUR International GmbH
Wernher-von-Braun-Strasse 4
92224 Amberg, Allemagne
Tél. : + 49 (0) 9621 47 59 0
Fax : + 49 (0) 9621 3 23 41
info@korodur.de
www.korodur.de

Mise à jour : novembre 2018

© 2012 CTS Cement Manufacturing Corporation. Rapid Set, Cement All, Set Control, Flow Control and the Rapid Set logo are trademarks of CTS. All rights reserved.

L312g-1210

KORODUR – fabricant sous licence exclusif pour l'Europe

