



# KORODUR MICROTOP<sup>®</sup>

MICROTOP<sup>®</sup> TW – das Komplettsystem zur Instandsetzung von Trinkwasserbehältern auf rein mineralischer Basis



Geprüft gem. DVGW  
Arbeitsblatt W 300



# MICROTOP® – das Komplettsystem zur Instandsetzung von

## MICROTOP Produktübersicht

<b>MICROTOP TW 3</b> (in natur, weiß*, blau)	Microsilica-vergüteter Spritzmörtel für das Trockenspritzverfahren im Trinkwasserbereich für Dickbeschichtungen von ca. 9-15 mm. TW 3 kann auch per Hand verarbeitet werden. Körnung 0-3 mm. Verarbeitung im Verbund mit Haftbrücke TW BM.
<b>MICROTOP TW 3 HOZ</b>	Microsilica-vergüteter Spritzmörtel mit Hochofenzement für das Trockenspritzverfahren im Trinkwasserbereich für die Reprofilierung und Beschichtung von Flächen, zur Erhöhung der Betondeckung und für das Finish. Verarbeitung im Verbund mit Haftbrücke TW BM.
<b>MICROTOP TW 5</b>	Microsilica-vergüteter Spritzmörtel für das Trockenspritzverfahren im Trinkwasserbereich für Dickbeschichtungen von ca. 10-25 mm. TW 5 kann auch per Hand verarbeitet werden. Körnung 0-5 mm. Verarbeitung im Verbund mit Haftbrücke TW BM.
<b>MICROTOP TW 8</b>	Microsilica-vergüteter Spritzbeton für das Trockenspritzverfahren im Trinkwasserbereich zur Reprofilierung von tieferen Ausbrüchen. TW 8 kann bei kleinen Flächen auch per Hand verarbeitet werden. Körnung 0-8 mm.
<b>MICROTOP TW NSM</b> (in natur, weiß*, blau)	Microsilica-vergüteter Spritzmörtel für das Nassspritzverfahren im Trinkwasserbereich für Dickbeschichtungen in einer Lage bis ca. 20 mm. TW NSM kann auch per Hand verarbeitet werden. Körnung 0-3 mm.
<b>MICROTOP TW NSD</b>	Microsilica-vergüteter Spritzmörtel für das Nassspritz-Dünnstrom- und Dichtstromverfahren im Trinkwasserbereich bis ca. 25 mm. TW NSD kann problemlos gerieben und geglättet, kleine Arbeiten können auch per Hand ausgeführt werden.
<b>MICROTOP TW VSM</b>	Mineralischer Spezialmörtel für Vorspritzarbeiten in Trinkwasserbehältern, sowie anderen wassertechnischen Anlagen. TW VSM kann gespritzt oder per Hand verarbeitet werden.
<b>MICROTOP TW BM</b> (in natur oder weiß*)	Beschichtungsmörtel zur Auskleidung von Trinkwasserbehältern, Rohren und sonstigen trinkwassertechnischen Anlagen in einer Einbaudicke von 3-8 mm. TW BM kann im Nassspritzverfahren als auch von Hand verarbeitet werden.
<b>MICROTOP TW 02</b> (in natur, weiß*, blau)	Mineralischer, microsilica-vergüteter Dünnschichtmörtel für Trinkwasserbehälter im Nassspritzverfahren für eine Einbaudicke von ca. 2-5 mm. TW 02 kann gespritzt oder per Hand verarbeitet werden.
<b>MICROTOP TW Mineral</b>	Flüssige Oberflächenvergütung auf Silikatbasis zur Verfestigung von mineralischen Baustoffen auf porösen Untergründen – Verkieselungsreaktion (nicht reinweiß).

## MICROTOP Produkteigenschaften

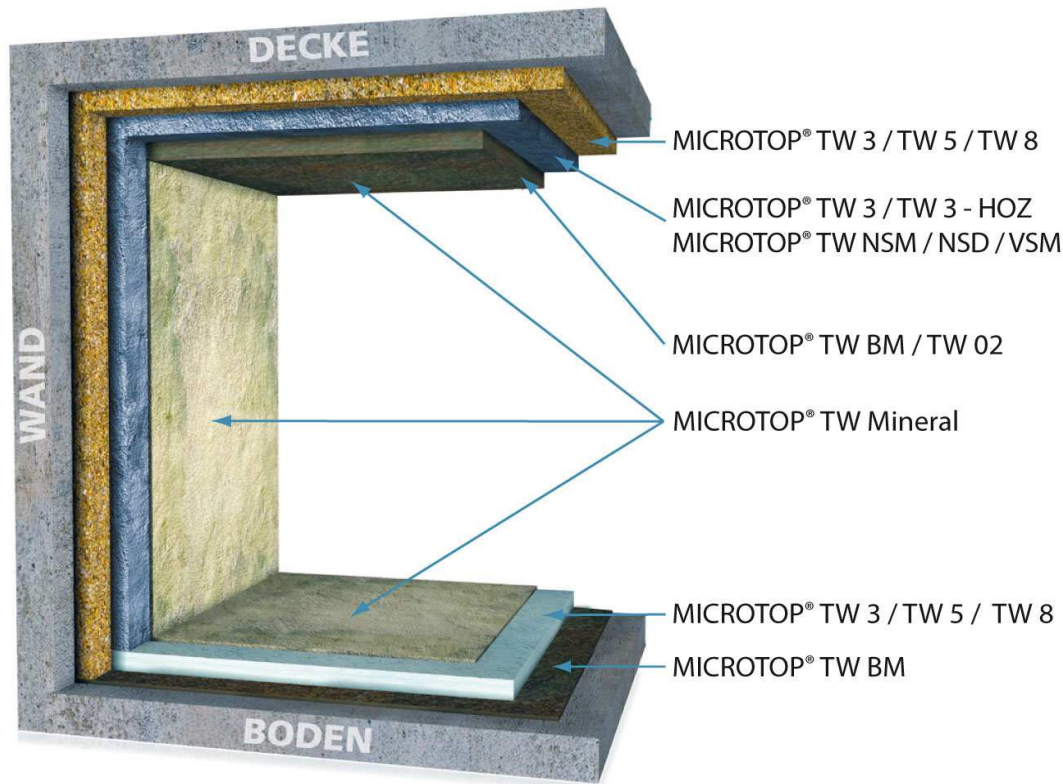
- MICROTOP TW** Spezialmörtel vereinen die Microsilicotechnik mit den geltenden DIN-Vorschriften.
- MICROTOP TW** Spezialmörtel sind im Nassspritz-Dünnstrom- und Dichtstromverfahren verarbeitbar.
- MICROTOP TW** Spritzmörtel sind im Trocken- oder Nassspritzverfahren nach DIN 18551 und DIN 1045 verarbeitbar.
- MICROTOP TW** Spezialmörtel erfüllen alle einschlägigen Anforderungen an Trinkwasserbeschichtungsmörtel und enthalten darüber hinaus nachgewiesenermaßen keine bioverfügbaren Inhaltsstoffe (geprüft vom Hygiene-Institut Gelsenkirchen).
- MICROTOP TW** ist die ideale Gesamtlösung. Das Materialsystem ermöglicht jeden Aufbau. Bei Neu- oder Altbauten kann dünn- oder dickschichtig beschichtet bzw. instand gesetzt werden.

## MICROTOP Technische Daten

	Anforderungen DVGW 300	TW 3	TW 5	TW 8	TW NSM TW NSD
<b>Gesamtporosität nach 28 d</b>	≤ 12 Vol.%	≤ 12 Vol.%	≤ 12 Vol.%	≤ 12 Vol.%	≤ 12 Vol.%
<b>Gesamtporosität nach 90 d</b>	≤ 10 Vol.%	≤ 10 Vol.%	≤ 10 Vol.%	≤ 10 Vol.%	≤ 10 Vol.%
<b>W/Z-Wert</b>	≤ 0,5	≤ 0,4-0,5	≤ 0,4-0,5	≤ 0,4-0,5	≤ 0,4-0,5
<b>Luftporengehalt</b>	≤ 5 Vol.%	≤ 3-5 Vol.%	≤ 3-5 Vol.%	≤ 3-5 Vol.%	≤ 3-5 Vol.%
<b>Rohdichte nach DIN 1048 T-2</b>		2,2-2,3 kg/dm <sup>3</sup>	2,2-2,3 kg/dm <sup>3</sup>	2,2-2,3 kg/dm <sup>3</sup>	2,2-2,3 kg/dm <sup>3</sup>
<b>Druckfestigkeit nach 28 d</b>		≥ 45 N/mm <sup>2</sup>	≥ 45 N/mm <sup>2</sup>	≥ 45 N/mm <sup>2</sup>	≥ 45 N/mm <sup>2</sup>
<b>Haftzugfestigkeit</b>	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>
<b>Schichtstärken</b>	15 mm ± 5 mm	9 – 15 mm	10 – 25 mm	≥ 25 mm	10 – 20 mm

# Trinkwasserbehältern auf rein mineralischer Basis

## MICROTOP Schichtaufbau – das System für Boden, Wand und Decke (in versch. Varianten)



## MICROTOP Vorteile

### Für den Verarbeiter

- im Trockenspritzverfahren verarbeitbar, dadurch größere Förderweiten und höhere Verdichtung durch größere Aufprallenergie
- im Nassspritzverfahren (Dichtstromförderung) verarbeitbar, dadurch geringe Staubentwicklung und gleichbleibender Wasserzementwert
- im Dicht-Dünnstromverfahren
- ideale Verarbeitungseigenschaften
- erfüllt höchste Qualitätsansprüche, da microsilica-vergütet
- keine organischen Zusatzstoffe
- geringer Rückprall dank optimierter Sieblinie
- das System für Boden, Wand und Decke

### Für den Betreiber

- erfüllt höchste Ansprüche an Dauerhaftigkeit
- wirtschaftliche Reinigung und Wartung aufgrund hoher Oberflächendichte
- kürzere Bauzeiten, geringere Sanierungskosten
- ansprechende Oberflächenoptik
- einlagig

## MICROTOP Qualitätsmanagement

**MICROTOP TW** Produkte bestehen aus rein mineralischen Stoffen. Durch Qualitätsmanagementsystem, computergesteuerte Produktionsabläufe und jahrelange Entwicklung wird höchste Werk trockenmörtelqualität garantiert.

**MICROTOP TW** Produkte entsprechen den hohen hygienischen Anforderungen und Richtlinien des DVGW.

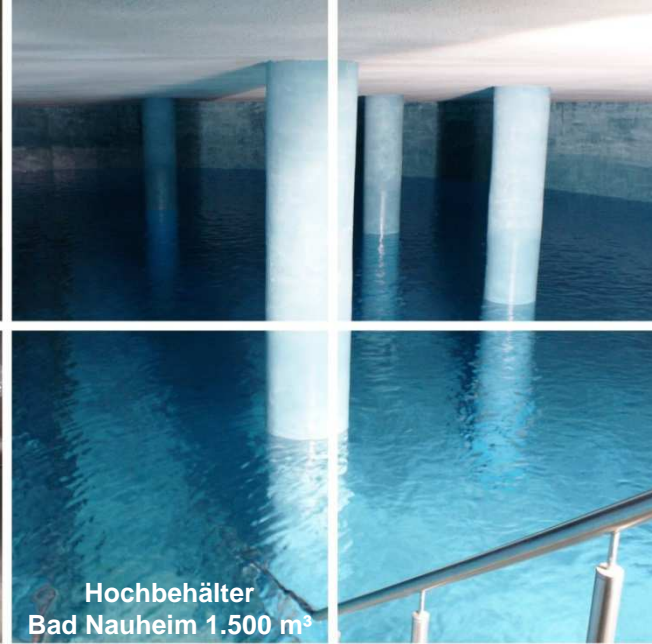
**MICROTOP TW** Prüfzeugnisse gem. DVGW Arbeitsblatt W 270 und W 347 vom Hygiene-Institut Gelsenkirchen, LGA Nürnberg und MPVA Neuwied liegen vor.

**MICROTOP TW** entspricht den neuen DVGW Richtlinien W 300, eingestuft TYP 1 (rein mineralisch).

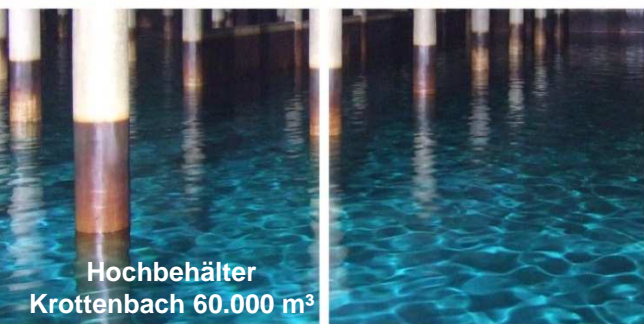
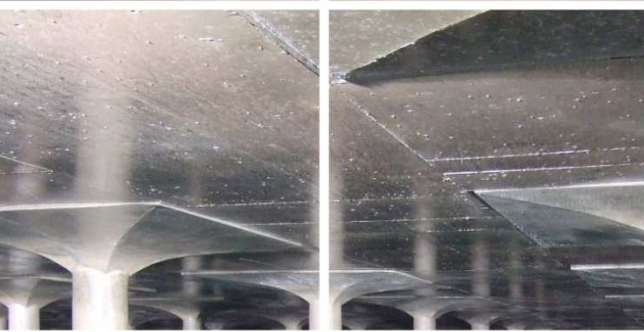
\* Trotz größter Sorgfalt bei Produktion und Auswahl der Rohstoffe lässt es sich bei den MICROTOP Produkten in weiß nicht zu 100% vermeiden, dass vereinzelt Irritationen in Form von Überkorn- und Farbabweichungen bei den Zuschlägen auftreten können. Dies ist den natürlichen Gegebenheiten geschuldet und kein Grund für etwaige Regressansprüche.



Hochbehälter  
Haidberg 75.000 m<sup>3</sup>



Hochbehälter  
Bad Nauheim 1.500 m<sup>3</sup>



Hochbehälter  
Krottenbach 60.000 m<sup>3</sup>



Hochbehälter  
Puchheim 30.000 m<sup>3</sup>

Stand: März 2015

**KORODUR Westphal Hartbeton GmbH & Co. KG**  
**KORODUR International GmbH**



**Zentrale:**  
Wernher-von-Braun-Str. 4  
92224 Amberg  
Postfach 1653 • 92206 Amberg  
Tel.: +49 (0) 96 21 / 47 59 - 0  
Fax: +49 (0) 96 21 / 3 23 41  
info@korodur.de

**Werk Bochum-Wattenscheid:**  
Hohensteinstr. 19  
44866 Bochum  
Postf. 60 02 48 • 44842 Bochum  
Tel.: +49 (0) 23 27 / 94 57 - 0  
Fax: +49 (0) 23 27 / 32 10 84  
wattenscheid@korodur.de

