



MICROTOP[®] TW 02

MICROSILICA-VERGÜTETER, PIGMENTIERTER MÖRTEL, IN DEN FARBEN NATUR, WEISS, BLAU FÜR DEN TRINKWASSERBEREICH

BESCHREIBUNG

MICROTOP TW 02 - microsilica-vergüteter, hydraulisch abbindender Mörtel für den Trinkwasserbereich. Durch Zugabe der vorgegebenen Wassermenge entsteht ein Mörtel, der gespritzt, gespachtelt und geglättet werden kann.

MICROTOP TW 02 entspricht den DVGW Arbeitsblättern W 270, W 300 und W 347. Körnung 0 – 0,2 mm.

ANWENDUNG

MICROTOP TW 02 wird als Spritzmörtel im Nassspritzdichtstromverfahren zur Beschichtung von Flächen im Trinkwasserbereich verwendet. Verarbeitung gemäß DIN 18551.

MICROTOP TW 02 hat ein äußerst geringes Porenvolumen.

EIGENSCHAFTEN

- microsilica-vergütet
- niedriger E-Modul
- wasserundurchlässig
- geringes Porenvolumen
- wasserdampfdiffusionsoffen
- maschinell spritzbar
- glätt- und spachtelbar

VERARBEITUNG

Untergrund/Verarbeitung:

Tragfähige Betone und festhaftende Alputze. Der Untergrund ist grundsätzlich zu strahlen, vorzugsweise mit HD-Wasser ≥ 1.000 bar. Die Haftzugfestigkeit von mind. $1,5 \text{ N/mm}^2$ ist zu erreichen. Oberflächen von losen Teilen und Staub säubern, Zementschlämme entfernen. Kiesnester, Lunken usw. müssen mit einer **MICROTOP TW 02** Kratzspachtelung egalisiert werden. Der Untergrund muss am Tag vor der Verarbeitung bis zur Kapillarsättigung vorge-nässt werden und bei der Applikation matfeucht sein.

MICROTOP TW 02 sollte als komplettes Gebinde mit dem W/Z Wert $\leq 0,4$ (bis max. $\leq 0,5$) = 5 l (bis max. 6,25 l)

Wasser je Gebinde mind. 3 Minuten mit einem langsam laufenden Quirl angemischt werden.

Die Applikation erfolgt einlagig in 2 – 5 mm Dicke, gemäß DIN 18551 in der Dichtstromförderung oder in der Spachteltechnik. Die Temperatur am Untergrund muss mind. 5 °C betragen und darf nicht unterschritten werden.

Nachbehandlung:

Die Klimatisierung der Wasserkammern zur Verhinderung von Kondenswasserbildung muss gewährleistet sein, bis das aufgebrauchte Material eine ausreichende mechanische Festigkeit erreicht hat. Durch den Einsatz von Luftbefeuchtern muss die relative Luftfeuchte nach der Applikation mind. 10 Tage auf 95 % gehalten werden. Der Wärmeeintrag darf dabei 20 °C nicht übersteigen. Zugluft und größere Luftbewegungen sind zu vermeiden.

HERSTELLUNG/ ÜBERWACHUNG

Hersteller:
KORODUR Westphal Hartbeton GmbH & Co. KG, Werk Wattenscheid
Überwachung:
Eigen- und Fremdüberwachung

Zert.: DIN EN ISO 9001:2008

LIEFERFORM

25 kg Papierspezialverpackung

LAGERUNG

Trocken lagern, wie Zement.
Haltbarkeitsdauer ca. 6 Monate.

HINWEIS

Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch, deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt den Arzt aufsuchen. Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen entsprechen unseren Erfahrungen. Wir empfehlen, die Verarbeitung auf die jeweiligen örtlichen Gegebenheiten abzustimmen und weisen auf unsere Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen hin. Informationsunterlagen, Verarbeitungshinweise, Ausschreibungstexte und Prüfzeugnisse über die verschiedenen KORODUR Industriebodensysteme, KORODUR Hartstoffe, KORODUR Mörtel und bauchemische Produkte stehen zur Verfügung.



MICROTOP[®] TW 02

**MICROSILICA-VERGÜTETER, PIGMENTIERTER MÖRTEL IN DEN FARBEN NATUR,
WEISS, BLAU FÜR DEN TRINKWASSERBEREICH**

PRÜFHINWEISE UND TECHNISCHE DATEN

**Prüfzeugnisse: Hygiene-Institut, Gelsenkirchen
ohne Kunststoffvergütung**

DVGW Arbeitsblatt W 270	DVGW Arbeitsblatt W 347
natur, W-162394k-08-SI	C-159625-08-Sf/st
weiß, W-162395k-08-SI	C-159626-08-Sf/st
blau, W-162396k-08-SI	C-159627-08-Sf/st

Prüfzeugnisse gemäß DVGW Arbeitsblatt W 300: LGA, Nürnberg

Luftporengehalt	BBBT 0760033/1/A
Frishmörtelrohddichte	BBBT 0760033/1/A
Festmörtelrohddichte	BBBT 0760033/1/A
Biegezugfestigkeit	BBBT 0760033/1/A
Druckfestigkeit	BBBT 0760033/1/A
Haftzugfestigkeit	BBBT 0760033/1/A
Elastizitätsmodul stat.	BBBT 0760033/3/A
TOC-Wert Nr. 5673396.6	

MPVA Neuwied Porosität 50/1342-B/07

Technische Daten

Dichte	2,04 kg/l
Körnung	0 – 0,2 mm
Festigkeitsklasse	C30/37
Wasser/Zementwert (W/Z)	≤ 0,5
Einbaudicke je nach Schichtstärke	ca. 2 – 5 mm
Verarbeitungstemperatur	≥ 5 °C

HINWEIS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an uns übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Es gilt das jeweils neueste technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Stand: September 2010



KORODUR International GmbH
Zentrale:
Wernher-von-Braun-Str. 4
92224 Amberg
Postfach 1653 • 92206 Amberg
Tel.: +49 (0) 96 21 / 47 59 – 0
Fax: +49 (0) 96 21 / 3 23 41
info@korodur.de

www.korodur.de

Werk Bochum Wattenscheid:
Hohensteinstr. 19
44866 Bochum
Postfach 60 02 48 • 44842 Bochum
Tel.: +49 (0) 23 27 / 94 57 – 0
Fax: +49 (0) 23 27 / 32 10 84
wattenscheid@korodur.de

